



Caja-palé de recogida con 4 ruedas Ø 100, 400 l

I02E06

Descripción:

Desplazamiento mediante carretilla elevadora o transpalé. o Capacidad de carga: 200 kg. o Contenedor fabricado en PEAD. Ideal para la industria alimentaria. Resistente a los productos químicos. Apilable. o Paredes interiores lisas. o Densidad del producto: 1.



Combinaciones:

Características del producto:

volumen (L): 400
Anchura (mm): 1030

Profundidad (mm) : 600
Altura (mm) : 960

Peso (kilogramo) : 25
Dimensiones internas (mm) : 950 x
550 x 725