Caja-palé de recogida con 4 patas 550 l

I02E08

Descripción:

Desplazamiento mediante carretilla elevadora o transpalé. o Capacidad de carga: 200 kg. o Contenedor fabricado en PEAD. Ideal para la industria alimentaria. Resistente a los productos químicos. Apilable. o Paredes interiores lisas. o Densidad del producto: 1.

Combinaciones:

Características del producto:

volumen (L): 550
Anchura (mm): 1200

Profundidad (mm) : 800
Altura (mm) : 800

Peso (kilogramo) : 22
Dimensiones internas (mm) : 1120 x 750 x 650