



# Caja-palé de recogida con 4 ruedas Ø 100 mm 200 l

I02E01

## Descripción:

Desplazamiento mediante carretilla elevadora o transpalé. o Capacidad de carga: 200 kg. o Contenedor fabricado en PEAD. Ideal para la industria alimentaria. Resistente a los productos químicos. Apilable. o Paredes interiores lisas. o Densidad del producto: 1.



## Combinaciones:

## Características del producto:

volumen (L): 200  
Anchura (mm): 1040

Profundidad (mm) : 640  
Altura (mm) : 670

Peso (kilogramo) : 14.5  
Dimensiones internas (mm) : 930 x  
590 x 395