Caja de almacenamiento de arena o sal de 100 l (sistema encajable)

S12D11



Descripción:

Caja de almacenamiento adecuada para comunidades, industrias, ciudades, escuelas. o Resistente a los golpes. o Encajable. o Fabricada en polietileno, con tratamiento anti-UV.

Combinaciones:

Características del producto:

Materiales: Plástico
volumen (L): 110
Anchura (mm): 570
Profundidad (mm) : 650
Altura (mm) : 500
Peso (kilogramo) : 9.5