



# Caja de almacenamiento de arena o sal de 300 l (sistema encajable)

S12C01

## Descripción:

Caja de almacenamiento adecuada para comunidades, industrias, ciudades, escuelas. o Resistente a los golpes. o Encajable. o Fabricada en polietileno, con tratamiento anti-UV.



## Combinaciones:



## Características del producto:

Materiales: Plástico  
volumen (L): 110  
Anchura (mm): 570  
Profundidad (mm) : 650

Altura (mm) : 500  
Peso (kilogramo) : 9.5