Caja de sal o arena de 450 l con apertura

S12D01



Descripción:

Para el almacenamiento en interiores o exteriores de grit, arena, sal, equipos químicos o absorbentes.

Combinaciones:

Características del producto:

Materiales: Plástico
volumen (L): 110
Anchura (mm): 570
Profundidad (mm) : 650
Altura (mm) : 500
Peso (kilogramo) : 9.5
Color: Amarillo