

Einteiliger Palettenkasten auf Kufen 900 L

103B10

Produkt- Kurzbeschreibung:

Einteiliger, spritzgegossener Palettenkasten, keine Teile, die abreißen oder verloren gehen können. Vollversion.o 2 integrierte Sohlen zum sicheren Drehen und Handhaben, unzerbrechlich.o Version 3 Sohlen (zulässige Belastung 900 kg): Konsultieren Sie uns Leichte Reinigung, keine geschlossenen Hohlkörper (keine Rückhaltezone).o Hergestellt aus HDPE - 100% Neuware und 100% lebensmittelecht, Reparatur durch Heißluftschweißen möglich. Langlebigkeit im Laufe der Zeit.o Das Modell auf Räde...



Produkt eigenschaften:



Produkt merkmale:

Inhalt (L): 900

Breite (mm) : 1200

Tiefe (mm) : 800 Höhe (mm) : 1140 Gewicht (kg): 46

Innenmaße (mm): 1120 x 720 x

1000