



# Palettenkasten JUMBO 1400 L - Boden und Seitenwände voll

I03C00

## Produkt- Kurzbeschreibung:

Schlagfest, UV- und witterungsbeständig sowie resistent gegen die meisten Chemikalien.  
o Auf 3 aufsteckbaren Kufen.  
o Rohstoff: HDPE.  
o Recyclbar.  
o Stapelfähigkeit: bis zu 7 Behälter.  
o Schutzrand für sicheres Stapeln.  
o Verstärkte Balken und Etikettenhalter.  
o Einsatzbereich: - 30°C bis 50°C.



## Produkt eigenschaften:



## Produkt merkmale:

Breite (mm) : 1300  
Tiefe (mm) : 1150  
Höhe (mm) : 1250  
Gewicht (kg) : 72

Innenabmessungen H (mm) : 1045