



Verzinkter Behälter 110 L wasserdicht

D02A12

Produkt- Kurzbeschreibung:

Metallbehälter aus feuerverzinktem Stahl. Ausgestattet mit 2 seitlichen Griffen und 2 Griffen unter dem Deckel, um die Traktion zu erleichtern, wenn der Container auf Rollen steht.



Produkt eigenschaften:

Produkt merkmale:

Materialien : Verzinkt
Inhalt (L) : 110
Breite (mm) : 511
Höhe (mm) : 870

Gewicht (kg) : 18