



Salz- oder Sandlagertruhe 50L (Stecksystem)

S12D10

Produkt- Kurzbeschreibung:

Aufbewahrungsbox geeignet für Gemeinden, Industrie, Städte, Schulen. o Stoßfest. o Stapelbar. o Aus Polyethylen, Anti-UV behandelt.



Produkt eigenschaften:



Produkt merkmale:

Materialien : Kunststoff
Inhalt (L) : 50
Breite (mm) : 390
Tiefe (mm) : 590

Höhe (mm) : 520
Gewicht (kg) : 7