



# Salz- oder Sandlagertruhe 50L (Stecksystem)

S12D10

## Produkt- Kurzbeschreibung:

Aufbewahrungsbox geeignet für Gemeinden, Industrie, Städte, Schulen. o Stoßfest. o Stapelbar. o Aus Polyethylen, Anti-UV behandelt.



## Produkt eigenschaften:



## Produkt merkmale:

Materialien : Kunststoff  
Inhalt (L) : 50  
Breite (mm) : 390  
Tiefe (mm) : 590

Höhe (mm) : 520  
Gewicht (kg) : 7