



Salz- oder Sandlagertruhe 150L (Stecksystem)

S12C00

Produkt- Kurzbeschreibung:

Aufbewahrungsbox geeignet für Gemeinden, Industrie, Städte, Schulen. o Stoßfest. o Stapelbar. o Aus Polyethylen, Anti-UV behandelt.



Produkt eigenschaften:



Produkt merkmale:

Materialien : Kunststoff
Inhalt (L) : 150
Breite (mm) : 860
Tiefe (mm) : 800

Höhe (mm) : 700
Gewicht (kg) : 20