



Salz- oder Sandkasten 110L

S12E15

Produkt- Kurzbeschreibung:

Für die Innen- oder Außenlagerung von Splitt, Sand, Salz, Chemikalien oder Absorptionsmitteln.



Produkt eigenschaften:



Produkt merkmale:

Materialien : Kunststoff
Inhalt (L) : 110
Breite (mm) : 570
Tiefe (mm) : 650

Höhe (mm) : 500
Gewicht (kg) : 9.5